

HD 10/16-4 Cage EX



واترجت صنعتی آب سرد سه فاز کلاس ضد انفجار

دستگاه واترجت ضد انفجار برای استفاده در محیط‌هایی طراحی شده است که استفاده از دستگاه واترجت در این محیط‌ها خطر انفجار را به دنبال خواهد داشت به مانند محیط‌هایی که گاز در آن پراکنده است. تمامی قطعات و قسمت‌های مختلف دستگاه نیز مطابق با این شرایط طراحی و ساخته شده اند تا احتمال انفجار را از بین ببرند.

این دستگاه دارای حداکثر فشار ۲۲۰ بار و حداکثر دبی جریان خروجی ۱۰۰۰ لیتر در ساعت می‌باشد. صنایع نفت و گاز و به ویژه پالایشگاه‌ها از عمده مشتریان این دستگاه محسوب می‌گردند.



۲



۱

۱ طراحی تخصصی ضد انفجار

- چرخ‌های لاستیکی با قابلیت هدایت آسان

- طراحی چرخ و بدنه به گونه‌ای است که دمای سطح آنها هیچگاه از ۲۰۰ درجه سانتیگراد تجاوز نکند.

۲ پوشش ضد انفجار مخصوص

- بدنه و شاسی قوی استیل که با پودر مخصوص پوشیده شده است و جریان الکتریسته ساکن را کنترل می‌نماید.

- در نظر گرفتن جایگاه مخصوص برای کابل دستگاه

مشخصات فنی:

HDS 10/16 4 Cage EX		نوع دستگاه
۳ / ۴۰۰ / ۵۰	Ph/V/Hz	نوع برق مصرفی
۲۲۰	Bar	حداکثر فشار
۱۰۰۰	l/h	حداکثر دبی خروجی
۵.۵	Kw	توان موتور
۵۰	°C	حداکثر دمای آب ورودی
۱۱۱	kg	وزن دستگاه
۹۸۰ X ۷۲۰ X ۱۱۰۰	mm	ابعاد (L x W x H)

تجهیزات همراه دستگاه :

■		تفنگی ماشه دار
۱۰	m	شلنگ فشار قوی صنعتی
۱۰۵۰	mm	لانس استیل
■		نازل استاندارد
۱.۳۵۳-۷۶۰.۰		کد سفارش

- مناسب برای محیط‌های Zone 22 گازی و محیط‌های C T3

- پمپ با میل‌لنگ اختصاصی KARCHER با پیستون‌های سرامیکی

- قابلیت خنک‌کنندگی موتور با جریان هوا